

## Komponenten & Teile

### Erfahrung zählt

- 1991 Gründung der RETEK Goslar Recycling GmbH als Spin-off der deutschen Erzbergbaugesellschaft **PREUSSAG AG** – Deutschland, erste Lösungen zum Recycling von Elektroschrotten (WEEE), Entwicklung von Systemen zur Auflösung von Verbundmaterialien mit dem Ziel Metalle zu trennen und wiederzugewinnen.
- 2007 Übernahme durch E-Waste Solutions Inc. Canada, maßgeblich in Person von Alfred Hamsch, ehemaliger Eigentümer und Präsident von **GEEP** – Kanada (Global Electric and Electronic Processing Inc., Barrie, Ontario, Kanada)
- 2008 Umbenennung zu RETEK Engineering GmbH, Anpassung der Technologie auf weitere Verbundmaterialien wie z.B. gemischte Metallschrotte ASR Auto Shredder Residuals etc.
- 2013 Umbenennung zu UMS – Urban Mining Solutions GmbH
- 2014 Gründung von Mesatex als Lohnverarbeiter und UMS Entwicklungs- und Versuchszentrum



Da am Markt keine Produkte verfügbar waren oder sind, die unsere Anforderungen erfüllen, entwickelt UMS eigene Komponenten und Lösungen zur Verbesserung der Effizienz von Materialverarbeitung und -trennung selbst und diese ständig weiter.

Durch die Erfahrungen des Betriebs des Mesatex Produktionscenters hat UMS die Entwicklungstätigkeit auch auf Betriebsmittel ausgedehnt.

### Lufttrennherd (ARJ – Air Jig)



## Lufttrennherd (ARJ – Air Jig)

Der ARJ ist ein hoch flexibles und universell einsetzbares Aggregat zur Trennung von Materialien unterschiedlicher Dichte und/oder Kornform.

Das Aufgabematerial wird einem geneigten exzentrisch schwingenden Vibrationssieb zugeführt und tendiert durch die exzentrische Bewegung aufwärts. Parallel wird durch einen von unten zugeführten Luftstrom eine Abwärtsbewegung erzwungen. Für die Trennung der „schweren“ von den „leichten“ Materialien ist das Verhältnis der exzentrischen Schwingung zur Stärke des zugeführten Luftstromes entscheidend. Durch das entsprechend eingestellte Verhältnis erfolgt eine sehr genaue Trennung von „schweren“ und „leichten“ Materialien.



Nach diesem Funktionsprinzip können mit dem ARJ Mischfraktionen mit hoher Wertschöpfung erfolgreich aufkonzentriert und getrennt werden.

Besonders effektiv ist die Trennung von

- Metall- und Plastik-Gemischen (z.B. Aluminium-Plastik-Mischungen)
- Kupfer- und Aluminium-Fraktionen

Voraussetzung für eine erfolgreiche Dichtentrennung ist, dass das zu separierende

Material trocken und möglichst vollständig aufgeschlossen (keine Materialverbunde) ist. Das Trennergebnis hängt darüber hinaus ganz wesentlich von der Qualität des Siebschnitts ab.

UMS verfügt über die notwendigen Erfahrungen und zahlreiche bewährte Voreinstellungen, die je nach Anwendungsfall adaptiert werden können und so einen schnellen Erfolg garantieren.

Der Lufttrennherd kann für Korngrößen von 0,5 mm bis ca. 50 mm eingesetzt werden. Die Siebeinsätze zur Anpassung des ARJ auf unterschiedliche Korngrößen sind einfach austauschbar. Die Einstellung der exzentrischen Schwingung und der Geschwindigkeit des Ventilators erfolgt stufenlos über die Steuerung.

## Technische Daten

Modell	Arbeitsbreite (mm)	Arbeitslänge (mm)	Antriebsleistung Exzenter (kW) bei 400 V	Antriebsleistung Ventilator (kW) bei 400 V	Abluft (m <sup>3</sup> /h)
ARJ 600/1000	575	1.000	0,37	5,5	5.000
ARJ 1200/1200	1.150	1.200	0,75	11	10.000

Wir bieten den ARJ als Einzelmaschine mit oder ohne die erforderliche Steuerung und / oder Materialeintrag an. Die Erweiterung oder Integration in Ihre bestehende Anlage ist möglich.

## Weitere Vorgehensweise

Wenn Sie ein Angebot wünschen oder einen Lufttrennherd (ARJ – Air Jig) direkt kaufen wollen, wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung für Komponenten und Teile:

Tel: +49 (0) 21 91 / 422 22 64

E-Mail: [parts@urbamine.de](mailto:parts@urbamine.de)