

Komponenten & Teile

Erfahrung zählt

- 1991 Gründung der RETEK Goslar Recycling GmbH als Spin-off der deutschen Erzbergbaugesellschaft **PREUSSAG AG** – Deutschland, erste Lösungen zum Recycling von Elektroschrotten (WEEE), Entwicklung von Systemen zur Auflösung von Verbundmaterialien mit dem Ziel Metalle zu trennen und wiederzugewinnen.
- 2007 Übernahme durch E-Waste Solutions Inc. Canada, maßgeblich in Person von Alfred Hamsch, ehemaliger Eigentümer und Präsident von **GEEP** – Kanada (Global Electric and Electronic Processing Inc., Barrie, Ontario, Kanada)
- 2008 Umbenennung zu RETEK Engineering GmbH, Anpassung der Technologie auf weitere Verbundmaterialien wie z.B. gemischte Metallschrotte ASR Auto Shredder Residuals etc.
- 2013 Umbenennung zu UMS – Urban Mining Solutions GmbH
- 2014 Gründung von Mesatex als Lohnverarbeiter und UMS Entwicklungs- und Versuchszentrum



Da am Markt keine Produkte verfügbar waren oder sind, die unsere Anforderungen erfüllen, entwickelt UMS eigene Komponenten und Lösungen zur Verbesserung der Effizienz von Materialverarbeitung und -trennung selbst und diese ständig weiter.

Durch die Erfahrungen des Betriebs des Mesatex Produktionscenters hat UMS die Entwicklungstätigkeit auch auf Betriebsmittel ausgedehnt.

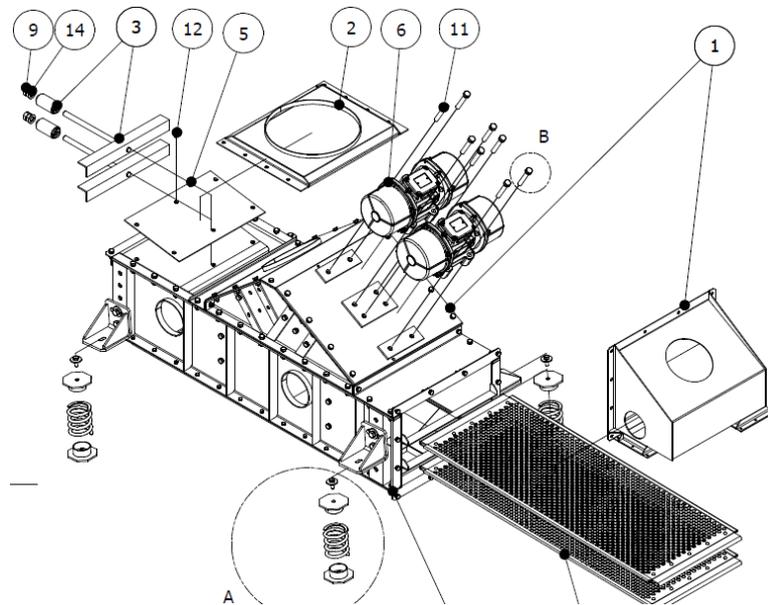
Linearsiebmaschine (LSM – Linear Screening Machine)



Linearsiebmaschine (LSM – Linear Screening Machine)

Die LSM wird eingesetzt, um Feststoffgemische nach ihrer Korngröße abzusieben.

UMS hat eigene Linearsiebmaschinen entwickelt, da am Markt seinerzeit keine Produkte verfügbar waren, die unsere Anforderungen erfüllen konnten.



Die LSM ist verfügbar für den Einsatz mit bis zu drei übereinander angeordneten Siebeinsätzen und erzeugt damit bis zu vier Siebschnitte. Es stehen unterschiedliche Siebeinsätze zur Verfügung.

Der Antrieb der LSM erfolgt über zwei gegenläufige Unwuchtmotore, die das Aggregat mit den fest gespannten Siebeinsätzen in Schwingung versetzen. Durch die Linear-schwingung erfährt das zu siebende Material Kraftimpulse, die es in Wurf-bewegungen in Richtung des Siebaustrages befördern. Je nach Korngröße durchläuft das zu siebende Material die unterschiedlichen Siebeinsätze und wird gemäß

seiner Korngröße fraktioniert.

UMS optimiert und ergänzt auch bestehende Anlagen im Hinblick auf die Auswahl, Positionierung und die Integration der LSM.

Neben der LSM verfügt UMS über weitere sehr spezielle Sieblösungen für siebschwierige Materialien wie z. B. Elektroschrott, Litzenmaterial oder Gewölle.

Technische Daten

Modell	Breite (mm)	Länge (mm)	Anzahl Siebe	Antriebsleistung (kW) bei 400 V	Gewicht (kg) approx.
LSM 500-1300	500	1.300	1 or 2	2 x 0,35	450
LSM 500-1900	500	1.900	1, 2 or 3	2 x 0,68	700
LSM 1000-1900	1.000	1.900	1, 2 or 3	2 x 0,95	1.000

Andere Abmessungen sind auf Anfrage verfügbar

Wir bieten die LSM als Einzelmaschine mit oder ohne Gestell ausgeführt nach unserem Standard oder maßgeschneidert nach Ihren Anforderungen an. Die Erweiterung oder Integration in Ihre bestehende Anlage ist möglich.

Weitere Vorgehensweise

Wenn Sie ein Angebot wünschen oder eine Linearsiebmaschine (LSM – Linear Screening Machine) direkt kaufen wollen, wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung für Komponenten und Teile:

Tel: +49 (0) 21 91 / 422 22 64

E-Mail: parts@urbamine.de